

SECTOR DE ACTIVIDAD: GESTIÓN DE RESIDUOS / SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS
OCUPACIÓN: ENCARGADO/RESPONSABLE DE PLANTA DE SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE PLÁSTICO
1.- Definición de la ocupación

Es la persona responsable del correcto funcionamiento de la planta de selección y clasificación de plástico, desempeñando las funciones de supervisión del trabajo realizado por los operarios.

2.- Perfil ocupacional (Competencias y actividades en su desarrollo)

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Puesta en marcha y parada de las instalaciones • Control de los rendimientos de las diferentes líneas de la planta • Gestión del ritmo de las cintas transportadoras y de los stocks en almacén • Control del mantenimiento preventivo y correctivo en planta • Elaboración de informes técnicos reportando al jefe de planta sobre el funcionamiento e incidencias de la planta. • Instrucción de nuevos empleados y definición de tareas. • Control de la instrumentación del centro de control de parámetros de explotación y supervisión global del proceso | <ul style="list-style-type: none"> • Supervisión de las operaciones de tratamiento de residuos • Revisión y supervisión de las tareas de limpieza y conservación de la planta y de la correcta documentación de estas acciones en los registros correspondientes. • Facilita a los responsables del mantenimiento los medios necesarios para reparar las averías. • Control de la jornada de trabajo de los empleados y gestión de los recursos humanos de la planta. • Regulación manual de los parámetros no automatizables mediante el empleo de los correspondientes manuales de instrucciones de explotación |
|---|--|

3.- Perfil formativo

NIVEL DE CUALIFICACIÓN REQUERIDO: FP grado superior

ESPECIALIDAD: FP Ciclo Formativo: Mantenimiento y servicios a la producción (Electromecánica), CF Mecánica, CF Electricidad

CONOCIMIENTOS ESPECÍFICOS NECESARIOS PARA SU DESARROLLO: Sistemas integrales de prevención de riesgos laborales; Bases científicas del proceso; Ofimática aplicada a la gestión; Sistemas y programas de gestión integral de la planta; Técnicas de organización del trabajo; Clasificación de materiales; Sensibilización medioambiental; Sistemas de gestión de la calidad y del medio ambiente.

4.- Instrumentos, materiales de trabajo y tecnologías e innovaciones tecnológicas

MAQUINARIA Y UTILLAJE: Centro de control de la planta; Detectores; Comprobadores; Equipos de protección individual; Equipos de muestreo

INNOVACIONES TÉCNICAS Y TECNOLÓGICAS PARA EL DESARROLLO DE LA OCUPACIÓN: Nuevas tecnologías de recuperación de materiales; Tecnológicas asociadas con el tratamiento y reciclaje de plásticos PET (Politerefnato de etileno).

5.-Marco normativo, planes y programas públicos
Normativa Vigente

- Directiva 2006/12/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 2006 relativa a los residuos
- Ley 11/1997, de 24 de abril, de Envases y Residuos de Envases
- Ley 10/1998 de Residuos

Instrumentos de Planificación

- Plan Nacional Integrado de Residuos (PNIR) 2007-2015 – Plan Nacional de Residuos Urbanos

6.- Perspectivas de empleo en la ocupación
Moderadas – Positivas.

- La tasa actual de reciclaje de plásticos (20%) se encuentra muy por debajo de los objetivos fijados en el PNIR para el horizonte 2012 (50%). Puesta en marcha de acciones para alcanzar dicho objetivo.
- Sector maduro.
- La actual capacidad de las infraestructuras de tratamiento de este tipo de material no hacen prever incrementos significativos de la ocupación en esta actividad.

7.- Nuevas ocupaciones relacionadas

No tendrán relevancia la aparición de nuevas ocupaciones en el sector o de transformaciones significativas en las existentes