

**SECTOR DE ACTIVIDAD: GESTIÓN DE RESIDUOS / SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS**
**OCUPACIÓN: ENCARGADO/RESPONSABLE DE PLANTA DE SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE METALES**
**1.- Definición de la ocupación**

Es la persona responsable del correcto funcionamiento de la planta de de metales, desempeñando las funciones de supervisión del trabajo realizado por los operarios.

**2.- Perfil ocupacional (Competencias y actividades en su desarrollo)**

- |   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Puesta en marcha y parada de las instalaciones</li> <li>• Control de los rendimientos de las diferentes líneas de la planta</li> <li>• Gestión del ritmo de las cintas transportadoras y de los stocks en almacén</li> <li>• Control del mantenimiento preventivo y correctivo en planta</li> <li>• Elaboración de informes técnicos reportando al jefe de planta sobre el funcionamiento e incidencias de la planta.</li> <li>• Instrucción de nuevos empleados y definición de tareas.</li> <li>• Control de la instrumentación del centro de control de parámetros de explotación y supervisión global del proceso</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Supervisión de las operaciones de tratamiento de residuos</li> <li>• Revisión y supervisión de las tareas de limpieza y conservación de la planta y de la correcta documentación de estas acciones en los registros correspondientes.</li> <li>• Facilita a los responsables del mantenimiento los medios necesarios para reparar las averías.</li> <li>• Control de la jornada de trabajo de los empleados y gestión de los recursos humanos de la planta.</li> <li>• Regulación manual de los parámetros no automatizables mediante el empleo de los correspondientes manuales de instrucciones de explotación</li> </ul> |
|---|--|

**3.- Perfil formativo**

**NIVEL DE CUALIFICACIÓN REQUERIDO:** FP grado superior

**ESPECIALIDAD:** FP Ciclo Formativo: Mantenimiento y servicios a la producción (Electromecánica), CF Mecánica, CF Electricidad

**CONOCIMIENTOS ESPECÍFICOS NECESARIOS PARA SU DESARROLLO:** Sistemas integrales de prevención de riesgos laborales; Maquinaria y nuevas tecnologías; Formación en el mando y dirección operativa de planta; Bases científicas del proceso; Ofimática aplicada a la gestión; Sistemas y programas de gestión integral de la planta; Técnicas de organización del trabajo; Separador de materiales

**4.- Instrumentos, materiales de trabajo y tecnologías e innovaciones tecnológicas**

**MAQUINARIA Y UTILLAJE:** Centro de control de la planta; Detectores; Comprobadores; Equipos de protección individual; Equipos de muestreo

**INNOVACIONES TÉCNICAS Y TECNOLÓGICAS PARA EL DESARROLLO DE LA OCUPACIÓN:** Sistemas integrales de prevención de riesgos laborales; Bases científicas del proceso; Ofimática aplicada a la gestión; Sistemas y programas de gestión integral de la planta; Técnicas de organización del trabajo; Clasificación de materiales, sensibilización medioambiental, Sistemas de gestión de la calidad y del medio ambiente.

**5.-Marco normativo, planes y programas públicos**
**Normativa Vigente**

- Directiva 2006/12/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 2006 relativa a los residuos
- Ley 10/1998 de Residuos

**Instrumentos de Planificación**

- Plan Nacional Integrado de Residuos (PNIR) 2007-2015 – Plan Nacional de Residuos Urbanos

**6.- Perspectivas de empleo en la ocupación**
**Moderadas.**

- La tasa actual de reciclaje de envases metálicos (56%) se encuentra por debajo de los objetivos fijados en el PNIR para el horizonte 2012 (80%). Puesta en marcha de acciones para alcanzar dicho objetivo.
- Sin embargo, la actual capacidad de las infraestructuras de tratamiento de este tipo de materiales no hacen prever incrementos significativos de la ocupación en esta actividad.

**7.- Nuevas ocupaciones relacionadas**

No tendrán relevancia la aparición de nuevas ocupaciones en el sector o de transformaciones significativas en las existentes