

SECTOR DE ACTIVIDAD: GESTIÓN DE RESIDUOS / SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE RESIDUOS
OCUPACIÓN: OPERADOR DE PLANTA DE SELECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE METALES
1.- Definición de la ocupación

Se encarga, mediante triaje manual, de seleccionar el material metálico desechando aquellos restos orgánicos o de otro tipo que no sean objeto de recuperación o reciclaje

2.- Perfil ocupacional (Competencias y actividades en su desarrollo)

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • <i>Control de la recepción de los desechos de metal y del proceso de trituración prestando especial atención a la emisión de polvo</i> • <i>Descarga del material y conducción a los lugares de almacenaje preestablecidos según su composición y origen</i> • <i>Conducción y manejo de maquinaria para el movimiento de los residuos</i> • <i>Pesaje de los residuos entrantes en planta y registro de los valores pesados en las fichas de control de entrada</i> • <i>Control visual del funcionamiento de la maquinaria utilizada para la separación mecánica de hierro (mediante imanes) y aluminio (mediante separador de corrientes de Foucault)</i> • <i>Traslado de los diferentes contenedores con los materiales separados hasta el área de densificación y trituración</i> • <i>Alimentación de la compactadora, de la máquina trituradora y de las prensas así como control visual del correcto funcionamiento de las mismas</i> | <ul style="list-style-type: none"> • <i>Realización de la preselección manual de primera etapa mediante separación de artículos voluminosos del resto de residuos metálicos</i> • <i>Alimentación de la cadena de selección y clasificación de materiales férricos mediante la introducción de la mezcla de residuos metálicos en la tolva que alimenta la cadena</i> • <i>Control visual del funcionamiento de la maquinaria utilizada para el cribado por tamaños de los residuos metálicos</i> • <i>Clasificación manual del resto de materiales metálicos (hojalata, cobre, plomo, latón, zinc, níquel, etc.)</i> • <i>Traslado de los rechazos a las áreas destinadas para su embalaje y del material triturado hasta la zona de densificación y compactación</i> • <i>Pesaje del material triturado y almacenaje del mismo hasta su reexpedición</i> • <i>Mantenimiento básico y limpieza de las instalaciones y maquinaria de la planta de recuperación de residuos</i> • <i>Cumplimentación de registros y partes de trabajo</i> |
|--|--|

3.- Perfil formativo

NIVEL DE CUALIFICACIÓN REQUERIDO: Estudios primarios o sin estudios

ESPECIALIDAD: Ninguna

CONOCIMIENTOS ESPECÍFICOS NECESARIOS PARA SU DESARROLLO: Seguridad y salud en el trabajo; Sensibilización medioambiental; Principios básicos de separación de residuos; Plan de emergencia de la planta; Riesgos ambientales

4.- Instrumentos, materiales de trabajo y tecnologías e innovaciones tecnológicas

MAQUINARIA Y UTILLAJE: Cintas transportadoras; Contenedores; Cribas; Máquinas separadoras de materiales (tromel, ciclones, imanes, separadores electrostáticos y separadores por corriente de Foucault); Equipos para la reducción de tamaño y densificación de los desechos del metal (trituradoras de martillos, trituradoras cortantes, prensas, soplantes, compactadoras y cizallas de palanca); Embaladora; Carretilla; Básculas de plataforma; Materiales de protección diversos; Equipos de limpieza; Rastrillos; Palas manuales; Contenedores.

INNOVACIONES TÉCNICAS Y TECNOLÓGICAS PARA EL DESARROLLO DE LA OCUPACIÓN: Tecnologías de extracción selectiva de metales valorizables; Nuevas tecnologías de recuperación de materiales; Desarrollo de nuevos procesos de desmontaje, desmantelamiento y reciclado.

5.-Marco normativo, planes y programas públicos
Normativa Vigente

- Directiva 2006/12/CE del Parlamento Europeo y del Consejo de 2006 relativa a los residuos
- Ley 10/1998 de Residuos

Instrumentos de Planificación

- Plan Nacional Integrado de Residuos (PNIR) 2007-2015 – Plan Nacional de Residuos Urbanos

6.- Perspectivas de empleo en la ocupación
Moderadas.

- La tasa actual de reciclaje de envases metálicos (56%) se encuentra por debajo de los objetivos fijados en el PNIR para el horizonte 2012 (80%). Puesta en marcha de acciones para alcanzar dicho objetivo.
- Sin embargo, la actual capacidad de las infraestructuras de tratamiento de este tipo de materiales no hacen prever incrementos significativos de la ocupación en esta actividad.

7.- Nuevas ocupaciones relacionadas

No tendrán relevancia la aparición de nuevas ocupaciones en el sector o de transformaciones significativas en las existentes